

TERMONEBULIZADOR **KB100**

La termonebulización es la generación de gotas ultra finas de un diámetro de 1 a 30 μm usando energía termoneumática. Las sustancias líquidas son vaporizadas sin perder efectividad en la máquina y forman finos aerosoles que se condensan al entrar en contacto con el aire exterior, el cual se encuentra a menor temperatura creando una niebla visible, mediante este método se pueden aplicar químicos, desinfectantes, fungicidas.

El modelo KB100 es una máquina ideal para todo tipo de trabajo, contando con un mayor rango de funcionamiento y potencia, siendo ideal para trabajos de uso rudo, cubriendo áreas de hasta mil metros cuadrados en menor tiempo gracias al sistema de termonebulización con el que cuenta, resultando práctica y eficiente a la hora de trabajar.

El realizar una correcta limpieza después de cada aplicación determina en gran medida la vida útil de los equipos al reducir la obstrucción del serpentín por carbonización de residuos de productos aplicados.

USOS



Escuelas



Hospitales



Establos



Almacén



HVAC



Incubadoras



Invernaderos

Características:

- Interruptor de encendido
- Tamaño gota: 5 a 30 micra
- Combustible: Lata gas butano $\frac{1}{4}$ de vuelta
- Depósito de producto: 2.8 litros
- Alcance/Tiempo : 2500 m³ en 10 min aprox
- Peso: 1.7 kg

Productos a usar con KB-100:

- Productos base agua: Pueden ser usados en el termonebulizador pero se tiene que combinar con Vehículo KUMO (de venta en AGRI)
- Productos base aceites o Glicoles
- Cítricos base aceite: Poner directo al termonebulizador combinado con Vehículo-Kumo

Ventajas:



Se reduce significativamente el desperdicio de sustancia activa



Mayor y mejor cobertura en la aplicación



Se puede llegar a lugares inaccesibles



Ahorro de producto, esfuerzo y dinero

